雷霆 12kW 光纤激光器

CWX-12000



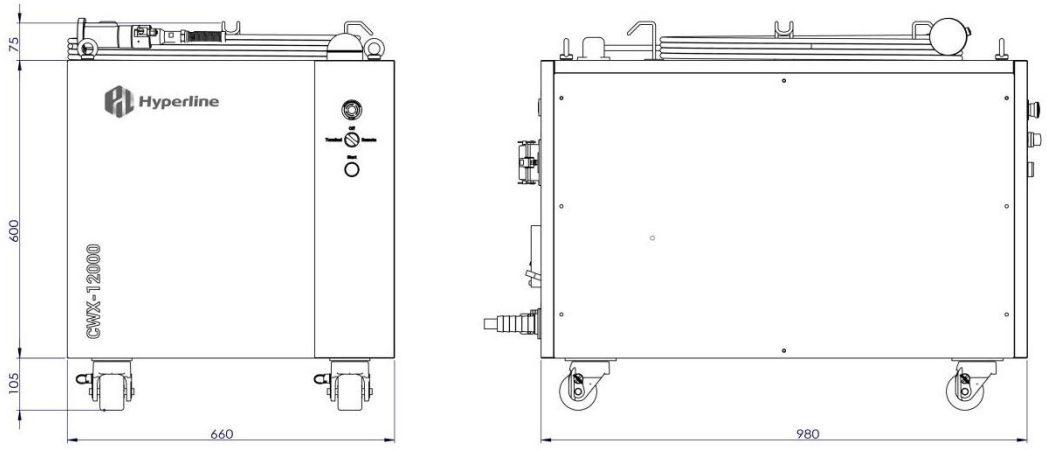
主要特性：

- 低成本，免维护
- 极佳的功率稳定性
- 电光转化效率高
- 最大调制频率达 5kHz

应用领域：

- 工业切割
- 激光焊接
- 激光熔覆

外形尺寸（mm）



海普林光电雷霆 12kW 光纤激光器具备优异光束质量，激光光束可聚焦至接近衍射极限，满足高精度精密加工需求。设备支持连续、调制脉冲双工作模式，显著减小加工热影响区；整机采用模块化全光纤设计，全部光电器件封装于坚固机箱内，稳定性强，可适应各类严苛工业工况。

产品广泛应用于工业切割、激光焊接、激光熔覆、锂电加工等场景，可加工钢材、铝基合金、镍基合金、钛合金及氧化铝陶瓷等材料。海普林光电拥有专业激光应用团队，为客户提供定制化激光系统解决方案。

雷霆 12kW 光纤激光器

CWX-12000

典型产品技术指标单位		单位	典型值
光学特性	功率	W	12000
	波长范围	nm	1080±10
	光纤芯径	μm	100 或定制
	光缆长度	m	30 或定制
	输出连接器	-	QF/QF-D
	指示光	-	红色/Red
	工作模式	-	连续或调制
	偏振方向	-	随机
	输出功率稳定度（25℃）	-	<±1.5% (2h)
	功率调节范围	-	10%-100%
	最大调制频率	kHz	5
机械尺寸及重量	重量	Kg	<130
	外形尺寸	mm	980L*660W*780H
电学特性	电压	-	三相(three Phase),380±20V,AC,PE,50/60Hz
	功耗	KW	40
	控制方式		RS232/AD 控制
水冷参数	制冷量需求	kW	25
	设置温度	℃	22（激光模块,Laser Module），30（QF）
	水管尺寸	mm	内径Φ32
	低温冷却水流量	L/min	>120
	QF 冷却水流量	L/min	3.0

声明：北京海普林光电科技有限公司所提供的产品信息是可靠、准确的，并有权随时对产品的设计和参数进行改进和修改，恕不另行通知。26-07

