闪电 PLUS 2000W 光纤激光器

BFL-CW2000P-B



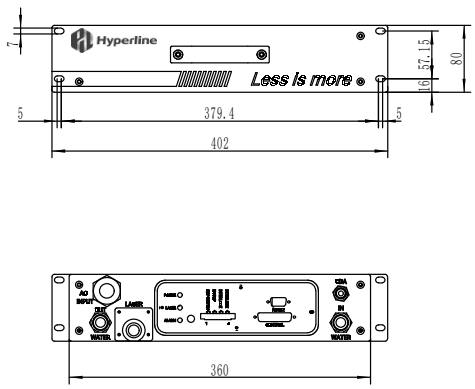
主要特性：

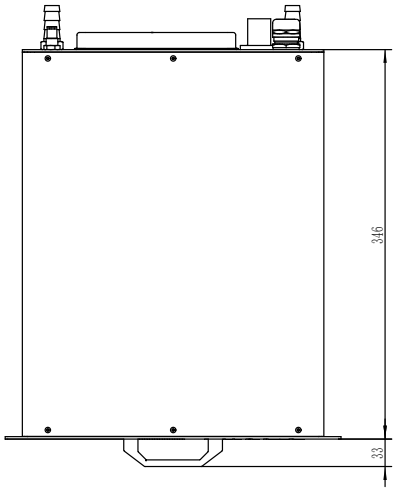
- 极致效率，高速机量身定制，速度飙升 40%
- 秒极速穿孔，产能提升 30-50%
- 光束质量突破，34 μ m 芯径输出，M²≤2，光斑圆度＞98%，复杂图形精准实现

应用领域：

- 工业切割
- 激光焊接

外形尺寸（mm）





在切割加工领域，激光技术的每一次革新都意味着生产效率与产品质量的双重提升。薄板加工中，高精度、高效率加工需求日益增长，闪电 PLUS 的推出旨在回归工业设备的本质：极致稳定、超长寿命、无可挑剔的工艺质量和顶级的服务体验。

海普林闪电 Plus 从“标准化工具”到“场景化解决方案”的跨越，突破薄板加工效率、精度、成本三大瓶颈，助力激光加工从粗放式发展到精细化运营的转变。资深品牌制造商、极致切割工艺需求者、追求投资回报率的企业家们的最佳选择。

闪电 PLUS 光纤激光器拥有极佳的光束质量，激光光束可被聚焦到接近衍射极限，实现精密加工；有连续和调制脉冲两种工作模式可选择，极大的降低加工热影响区；性能可靠，模块化全光纤设计，所有的光电器件被封装在坚固机壳内，能够承受严苛的工业应用条件。海普林光电拥有专业的激光应用工程师，竭诚为您提供优质的激光系统解决方案。

闪电 PLUS 2000W 光纤激光器

BFL-CW2000P-B

典型产品技术指标单位		单位	典型值
光学特性	功率	W	2000
	波长范围	nm	1080±10
	光纤芯径	μm	34 或定制
	光缆长度	-	15m@34μm
	输出连接器	-	QBH
	指示光	-	红色/Red
	工作模式	-	连续或调制
	偏振方向	-	随机
	输出功率稳定度（25℃）	-	<±1.5% (2h)
	功率调节范围	-	10%-100%
	最大调制频率	kHz	5
机械尺寸及重量	重量	Kg	<20
	外形尺寸	mm	346L*402W*80H
电学特性	电压	-	单相,220±20V,AC,PE,50/60Hz
	功耗	KW	6
	控制方式		RS232/AD 控制
水冷参数	制冷量需求	kW	4
	设置温度	℃	22（激光模块,Laser Module），30（QF）
	水管尺寸	mm	快插外径Φ12
	低温冷却水流量	L/min	>20
	QF 冷却水流量	L/min	2.0

声明：北京海普林光电科技有限公司所提供的产品信息是可靠、准确的，并有权随时对产品的设计和参数进行改进和修改，恕不另行通知。26-07

