3D 打印 500W 光纤激光器

BFL-CW500A



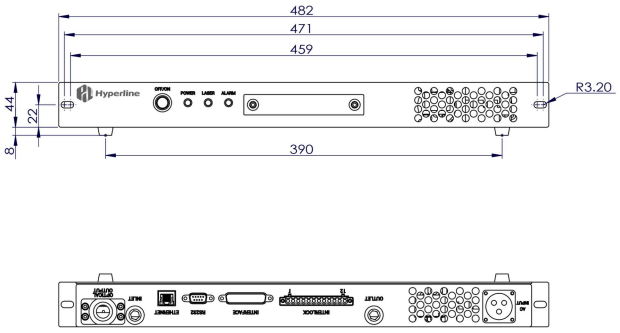
主要特性：

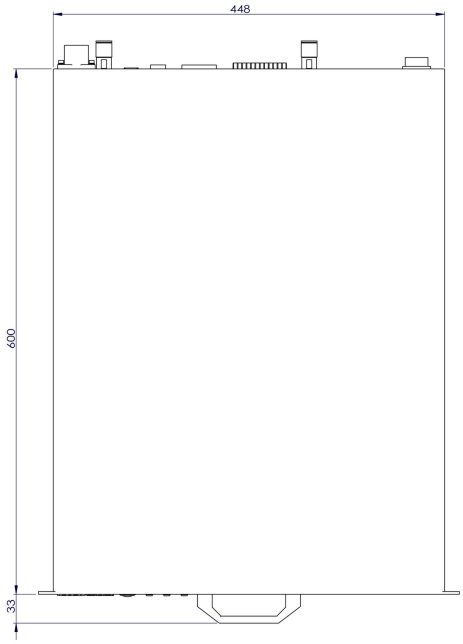
- 高光束质量 $M^2 < 1.1$
- 支持 QBH/QCS 接口
- 极佳的功率稳定性和一致性
- 线性精度高
- 开关光快速响应 < 20μs

应用领域：

- 3D 打印（SLS/SLM）
- 精密焊接
- 新能源光伏裂片

外形尺寸（mm）





海普林光电 3D 打印 500W 光纤激光器拥有极佳的光束质量，激光光束可被聚焦到接近衍射极限，实现精密加工；有连续和调制脉冲两种工作模式可选择，极大的降低加工热影响区；性能可靠，模块化全光纤设计，所有的光电器件被封装在坚固机壳内，能够承受严苛的工业应用条件。

可广泛应用于精密加工、3D 打印、钣金加工、锂电加工，可加工各种钢材、铝基和镍基合金、钛合金、氧化铝陶瓷等。海普林光电拥有专业的激光应用工程师，竭诚为您提供优质的激光系统解决方案。

Hyperline 海普林

3D 打印 500W 光纤激光器

BFL-CW500A

典型产品技术指标单位		单位	典型值
光学特性	功率	W	520±5W
	波长范围	nm	1080±10
	光纤芯径	μm	14
	光束质量	-	M^2 < 1.1
	光斑圆度	-	> 98%
	光缆长度	-	5m 或定制
	输出连接器	-	QBH/QCS-5mm、7.5mm、12mm
	指示光	-	红色/Red
	工作模式	-	连续或调制
	偏振方向	-	随机
	输出功率稳定度（25℃）	-	< ±1% (2h)
	功率调节范围	-	10%-100%
	线性化精度	W	±5
	开关光响应时间	μs	< 20
	最大调制频率	kHz	50
机械尺寸及重量	重量	Kg	< 20
	外形尺寸	mm	600L*482W*44H
电学特性	电压	-	单相,220±20V,AC,PE,50/60Hz
	功耗	KW	1.5
	控制方式		RS232/AD 控制
水冷参数	制冷量需求	kW	1
	设置温度	℃	22（激光模块,Laser Module），30（QBH）
	水管尺寸	mm	快插外径Φ12
	低温冷却水流量	L/min	>6
	QBH 冷却水流量	L/min	2.0

声明：北京海普林光电科技有限公司所提供的产品信息是可靠、准确的，并有权随时对产品的设计和参数进行改进和修改，恕不另行通知。26-07

