闪电系列光纤激光器

BFL-CW6000



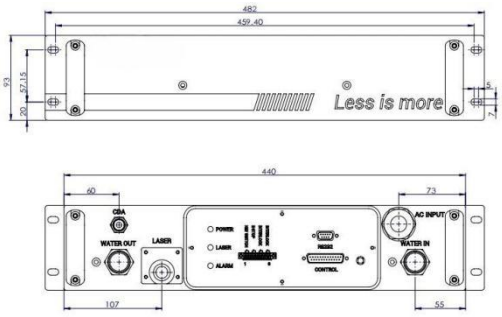
主要特性：

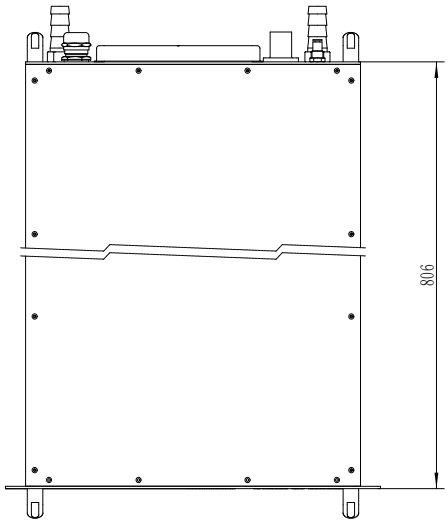
- 低成本，免维护
- 极佳的功率稳定性
- 光束质量好，适合精密加工
- 最大调制频率达 5kHz

应用领域：

- 激光切割
- 激光焊接
- 激光清洗
- 钣金加工

外形尺寸（mm）





海普林光电 BFL-CW6000 光纤激光器拥有极佳的光束质量，激光光束可被聚焦到接近衍射极限，实现精密加工；有连续和调制脉冲两种工作模式可选择，极大的降低加工热影响区；性能可靠，模块化全光纤设计，所有的光电器件被封装在坚固机壳内，能够承受严苛的工业应用条件。

可广泛应用激光切割、激光焊接、激光清洗、钣金加工等领域，可加工各种钢材、铝基和镍基合金、钛合金、氧化铝陶瓷等。海普林光电拥有专业的激光应用工程师，竭诚为您提供优质的激光系统解决方案。

闪电系列光纤激光器

BFL-CW6000

典型产品技术指标		单位	典型值
光学参数	输出功率	W	6000
	波长范围	nm	1080±10
	光纤芯径	μm	50 或定制
	铠缆长度	m	25 或定制
	光纤输出接口	-	QBH
	指示光	-	红色
	偏振方向	-	随机
	输出功率稳定性（25℃）	-	＜3%（2h）
	功率调节范围	-	10-100%
电学参数	工作模式	-	连续或调制
	最大调制频率	kHz	5
	供电电压	-	380±20V，AC，PE，50/60Hz
	功耗	kW	18.0
	控制方式	-	RS232/AD
机械参数	激光器尺寸	mm	93H*482W*806D
	激光器重量	kg	~46
水冷参数	制冷量需求	kW	13.0
	设置温度	℃	激光器 22，QBH 30
	水管尺寸（内径）	mm	Φ25
	冷却水流量	L/min	＞55
	QBH 冷却水流量	L/min	1.5~2.0

声明：北京海普林光电科技有限公司所提供的产品信息是可靠、准确的，并有权随时对产品的设计和参数进行改进和修改，恕不另行通知。26-07

